

ST-834

➡ VÁLVULA DE ESFERA - 2 VIAS - TRUNNION - ANSI 150 / 900

➡ ACIONADA POR ALAVANCA, REDUTOR MANUAL, ELÉTRICO OU ATUADOR PNEUMÁTICO

Stahllor
STUNNIG
VÁLVULAS INDUSTRIAIS

ANSI 150

BITOLA	DN	ØD	b	K	d X N	G	f	L	ALAVANCA		REDUTOR MANUAL		
									H	Q	H1	ØW	M
1/2"	15.0	88.9	11.1	60.5	15.9 x 4	35.0	1.6	107.9	115.0	180.0	—*—	—*—	—*—
3/4"	20.0	98.6	12.7	69.9	15.9 x 4	42.9	1.6	117.5	115.0	180.0	—*—	—*—	—*—
1"	25.0	108.0	14.3	79.2	15.9 x 4	50.8	1.6	127.0	120.0	260.0	—*—	—*—	—*—
1.1/4"	30.0	117.4	15.9	88.9	15.9 x 4	63.5	1.6	139.7	130.0	260.0	—*—	—*—	—*—
1.1/2"	40.0	127.0	17.5	98.6	15.9 x 4	73.2	1.6	165.1	165.0	360.0	—*—	—*—	—*—
2"	50.0	152.4	19.0	120.7	19.1 x 4	92.1	1.6	177.8	175.0	360.0	—*—	—*—	—*—
2.1/2"	65.0	177.8	22.2	139.7	19.1 x 4	104.7	1.6	190.5	230.0	400.0	—*—	—*—	—*—
3"	80.0	190.5	23.8	152.4	19.1 x 4	127.0	1.6	203.2	245.0	400.0	—*—	—*—	—*—
4"	100.0	228.6	23.8	190.5	19.1 x 8	157.2	1.6	228.6	265.0	400.0	245.0	170.0	197.0
5"	125.0	254.0	23.8	215.9	22.2 x 8	185.7	1.6	355.6	300.0	600.0	265.0	170.0	197.0
6" CURTO	150.0	279.4	25.4	241.3	22.2 x 8	215.9	1.6	266.7	330.0	600.0	335.0	250.0	210.0
6" LONGO								393.7					

ANSI 300

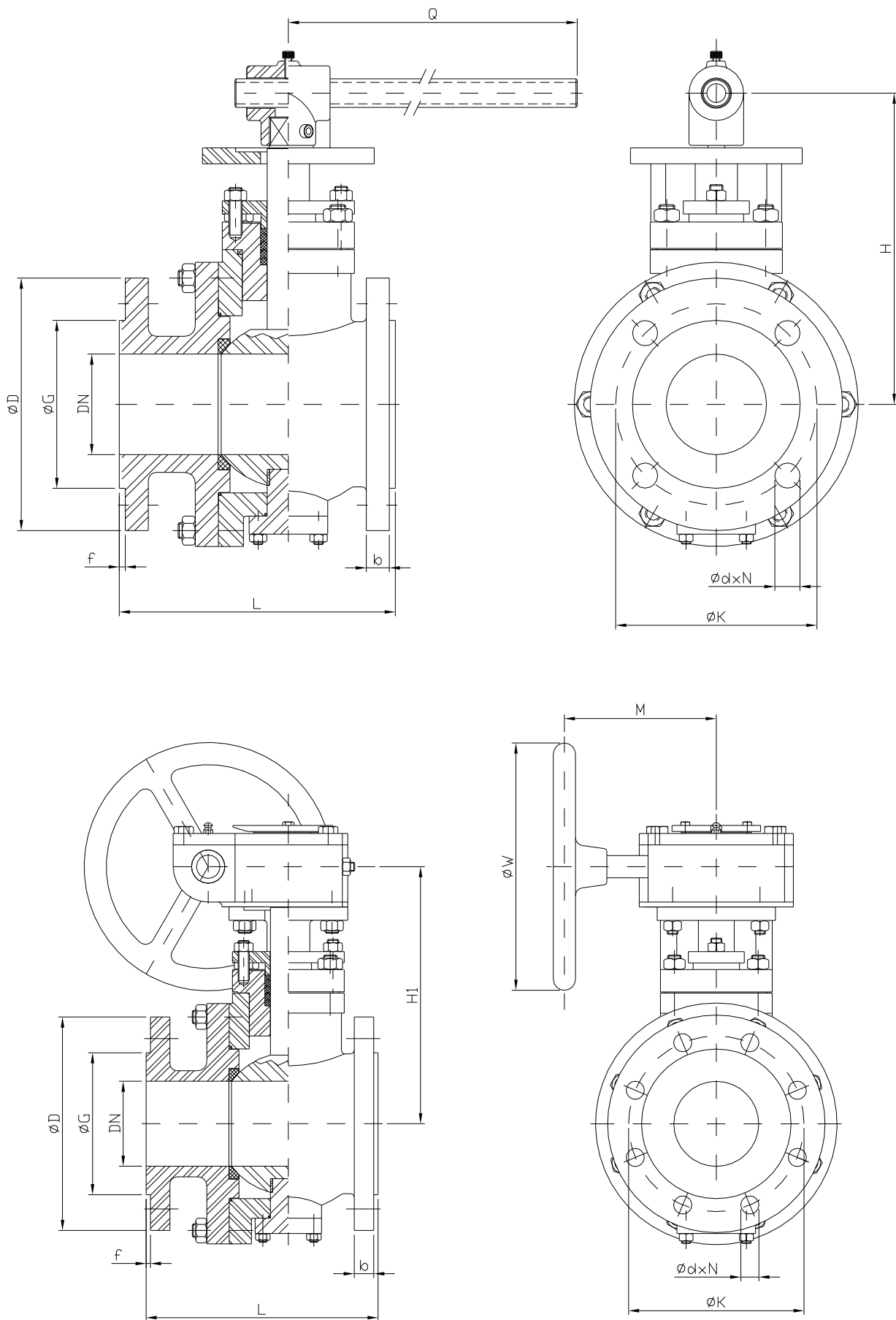
BITOLA	DN	ØD	b	K	d X N	G	f	L	ALAVANCA		REDUTOR MANUAL		
									H	Q	H1	ØW	M
1/2"	15.0	95.3	14.2	66.7	15.9 x 4	35.0	1.6	139.7	115.0	180.0	—*—	—*—	—*—
3/4"	20.0	117.3	15.7	82.6	19.1 x 4	42.9	1.6	152.4	115.0	180.0	—*—	—*—	—*—
1"	25.0	124.0	17.5	88.9	19.1 x 4	50.8	1.6	165.1	120.0	260.0	—*—	—*—	—*—
1.1/4"	30.0	133.4	19.1	98.4	19.1 x 4	63.5	1.6	177.8	130.0	260.0	—*—	—*—	—*—
1.1/2"	40.0	155.6	20.6	114.3	22.2 x 4	73.2	1.6	190.5	165.0	360.0	—*—	—*—	—*—
2"	50.0	165.1	22.2	127.0	19.1 x 8	92.1	1.6	215.9	175.0	360.0	—*—	—*—	—*—
2.1/2"	65.0	190.5	25.4	149.2	22.2 x 8	104.7	1.6	241.3	230.0	400.0	—*—	—*—	—*—
3"	80.0	209.6	28.6	168.1	22.2 x 8	127.0	1.6	282.5	245.0	400.0	—*—	—*—	—*—
4"	100.0	254.0	31.8	200.0	22.2 x 8	157.2	1.6	304.8	265.0	400.0	245.0	170.0	197.0
5"	125.0	279.4	35.1	235.0	22.2 x 8	185.7	1.6	381.0	295.0	600.0	265.0	170.0	197.0
6"	150.0	317.5	36.6	269.7	22.2 x 12	215.9	1.6	403.4	330.0	600.0	335.0	250.0	210.0

ANSI 600

BITOLA	DN	FLANGE	ØD	b	K	d X N	P	G	f	L	O'RING	ALAVANCA		REDUTOR MANUAL		
												H	Q	H1	ØW	M
1"	25.0	"FR"	123.8	17.5	101.6	25.4 x 4	—*—	50.8	6.4	215.9	—*—	210.0	440.0	—*—	—*—	—*—
		"RTJ"					50.8	71.4	6.4	257.2	R 16					
2"	50.0	"FR"	165.1	44.5	165.1	25.4 x 8	—*—	91.9	6.4	292.1	—*—	280.0	440.0	—*—	—*—	—*—
		"RTJ"		46.0			95.2	124.0	7.9	371.5	R 24					
3"	76.0	"FR"	215.9	44.5	190.5	25.4 x 8	—*—	127.0	6.4	355.6	—*—	350.0	700.0	360.0	250.0	160.0
		"RTJ"		46.1			123.8	155.5	7.9	384.2	R 31					
4"	100.0	"FR"	273.0	50.8	235.0	31.8 x 8	—*—	157.2	6.4	341.8	—*—	—*—	—*—	400.0	350.0	180.0
		"RTJ"		52.4			149.4	180.9	7.9	460.4	R 37					
6"	150.0	"FR"	355.6	54.1	292.1	28.4 x 12	—*—	215.9	6.4	558.8	—*—	—*—	—*—	480.0	400.0	260.0
		"RTJ"		55.6			211.1	241.3	7.9	561.9	R 45					
8"	200.0	"FR"	419.1	62.0	349.3	31.8 x 12	—*—	269.8	6.4	660.4	—*—	—*—	—*—	530.0	400.0	265.0
		"RTJ"		63.5			269.9	301.8	7.9	663.6	R 49					
10"	252.0	"FR"	508.0	69.9	431.8	35.1 x 16	—*—	323.9	6.4	787.4	—*—	—*—	—*—	680.0	550.0	300.0
		"RTJ"		71.4			323.9	355.6	7.9	790.5	R 53					
12"	305.0	"FR"	558.8	72.9	489.0	35.1 x 20	—*—	381.0	6.4	838.2	—*—	—*—	—*—	760.0	550.0	300.0
		"RTJ"		74.4			381.0	412.8	7.9	841.3	R 57					

ANSI 900

BITOLA	DN	FLANGE	ØD	b	K	d X N	P	G	f	L	O'RING	ALAVANCA		REDUTOR MANUAL		
												H	Q	H1	ØW	M
1"	25.0	"FR"	149.4	34.8	101.6	25.4 x 4	—*—	50.8	6.4	254.0	—*—	210.0	440.0	—*—	—*—	—*—
		"RTJ"					50.8	71.4	6.4	257.2	R 16					
2"	50.0	"FR"	215.9	44.5	165.1	25.4 x 8	—*—	91.9	6.4	368.3	—*—	280.0	440.0	—*—	—*—	—*—
		"RTJ"		46.0			95.2	124.0	7.9	371.5	R 24					
3"	76.0	"FR"	241.3	44.5	190.5	25.4 x 8	—*—	127.0	6.4	381.0	—*—	350.0	700.0	360.0	250.0	160.0
		"RTJ"		46.1			123.8	155.5	7.9	384.2	R 31					
4"	100.0	"FR"	292.1	50.8	235.0	31.8 x 8	—*—	157.2	6.4	457.2	—*—	—*—	—*—	400.0	350.0	180.0
		"RTJ"		52.4			149.4	180.9	7.9	460.4	R 37					
6"	150.0	"FR"	381.0	62.0	317.5	31.8 x 12	—*—	215.9	6.4	609.6	—*—	—*—	—*—	480.0	400.0	260.0
		"RTJ"		63.5			211.1	241.3	7.9	612.8	R 45					
8"	200.0	"FR"	469.6	69.9	393.7	31.8 x 12	—*—	269.8	6.4	736.6	—*—	—*—	—*—	530.0	400.0	265.0
		"RTJ"		71.4			269.9	307.9	7.9	739.8	R 49					
10"	252.0	"FR"	546.1	76.1	469.9	31.8 x 16	—*—	323.9	6.4	838.2	—*—	—*—	—*—	680.0	550.0	300.0
		"RTJ"		77.8			323.9	362.0	7.9	841.4	R 53					
12"	305.0	"FR"	609.6	85.6	533.4	31.8 x 20	—*—	381.0	6.4	965.2	—*—	—*—	—*—	760.0	550.0	300.0
		"RTJ"		87.3			381.0	419.1	7.9	968.4	R 57					



Válvula de esfera 2 vias trunnion, possui duplo sentido de fluxo, esfera e haste em peça única garantem maior vida útil da válvula, uma vez que não há desgaste entre as mesmas, corpo e tampa são constituídos de peças assimétricas para reduzir o risco de vazamento entre ambos e o risco de vazamento na haste, vedações em PTFE e base de acoplamento ISO 5211 para atuadores manuais, elétricos ou pneumáticos.

Diferencial da Válvula Trunnion: A esfera é guiada sobre mancais ou rolamentos, as vedações exercem pressão sobre a esfera proporcionando uma vedação perfeita e reduzindo desta forma o risco de danificar as vedações por excesso de pressão, o que é comum ocorrer em válvulas acima de DN-6" ou válvulas de alta pressão.

Materiais de construção conforme tabela abaixo, outros materiais sob consulta.

LEGENDA												OUTROS MATERIAIS					
	FERRO NODULAR	ASTM-A 216 WCB	ASTM-A 351 CF8	ASTM-A 351 CF8M	ASTM-A 351 CF3	ASTM-A 351 CF3M	ASTM-A 351 CA15	PTFE (PURO)	PTFE+ FRAFITE	PTFE+ CARB GRAFITE	PTFE+ FIBRA DE VIDRO		PTFE+ FIBRA VIDRO+ GRAFITE	GRAFOIL	SAE 1020	AISI 304	AISI 316
<input type="checkbox"/> PADRÃO																	
<input type="checkbox"/> SOB ENCOMENDA																	
CORPO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										<input type="checkbox"/>
TAMPA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										<input type="checkbox"/>
ESFERA/ HASTE			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										<input type="checkbox"/>
PREME GAXETA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										<input type="checkbox"/>
LANTERNA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>														<input type="checkbox"/>
SEDE DA ESFERA								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
GAXETA								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
ALAVANCA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>														<input type="checkbox"/>
PRISIONEIRO TIPO ESTOJO														<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

NORMAS DE CONSTRUÇÃO:

Face a face
 - ANSI B 16.10

Extremidades:
 - ANSI B 16.5
 - DIN EN 1092

Construção:
 - ANSI B 16.34

DIAGRAMA PRESSÃO/TEMPERATURA

